

Comune di Jesi



Ufficio protocollo  
Nr.0003683 Data 26/01/2015  
Tit. 02.03 Arrivo

COMUNE DI JESI  
PROVINCIA DI ANCONA

Dichiarazione in merito alle variazioni della situazione patrimoniale ai sensi della legge n. 441/1982 richiamata dall'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013

Io sottoscritto CESARE SANTINELLI, nato a JESI, il 24/08/66 e residente a JESI (AN), in Via/Piazza SPINA, n. 24, con riferimento alla mia carica di Consigliere del Comune di Jesi,

**DICHIARO E CIÒ AFFERMO SUL MIO ONORE**

1. che la mia situazione patrimoniale è invariata rispetto alla precedente.

Jesi, li

23/01/2015

In fede  
Santinelli Carl