

Comune di Jesi



Ufficio protocollo

Nr.0003792 Data 26/01/2015

Tit. 02.03 Arrivo

COMUNE DI JESI  
PROVINCIA DI ANCONA

**Dichiarazione in merito alle variazioni della situazione patrimoniale ai sensi della legge n. 441/1982 richiamata dall'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013**

Io sottoscritta LENTI PAOLA, nata a Jesi (AN), il 03/01/1961 e residente a Jesi(AN), in Via Guido Rossa, n. 22, con riferimento alla mia carica di Consigliere del Comune di Jesi,

**DICHIARO E CIÒ AFFERMO SUL MIO ONORE**

1. che la mia situazione patrimoniale è invariata rispetto alla precedente.

Jesi, li 26 gennaio 2015

In fede